



1. 材料收缩率为0.5%;
2. 产品抽壳厚度为1.5mm;
3. 产品要求无明显凹痕、飞边、毛刺、熔接痕等缺陷;
4. 产品未注圆角均为抽壳形成;
5. 产品外表面应光滑, 其粗糙度不大于Ra0.05, 内表面粗糙度应不大于Ra0.1;
6. 未做标记尺寸公差按照塑件GB/T14486-2008标准MT2级选用;
7. 图中标有大写字母的尺寸为钢件尺寸, 标有小写字母的尺寸为产品尺寸。

模具工（注射模） 二级技能考试题目试卷				图号	09		
				数量	1	比例	1:1
设计		校对		材料	PS		
制图		日期		广东省职业技能等级认定 试卷			
额定时间	720min	共1页	第一页				